

1 .KISIM İHALE(60 ADET)

POLYESTER ÇATILI VE PİKNİK MASALI KAMERİYE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Çatı profilleri 40*60*2 mm profilden olacak ,gerekli form verilerek ve köşelerde profil uçları açık kalmayacak şekilde kaynaklanarak çatı çerçevesi oluşturulacaktır.Taşıyıcı ayakların montajı için ve çatı kaplama malzemelerinin sarkmaması için 30*40*2 mm profil çatı iskeleti tamamlanacaktır.
- Çatı kaplaması camelyaf takviyeli polyesterden (fiberglas) imal edilecektir.İzoflatikj/NPG esaslı akrilik modifiye hızlandırıcı ihtica eden asişt,baz ve klorluu su dahil her türlü kimyasal maddeye dayanıklı kısa süreler için 215 C dereceye kadar sıcaklardan etkilenmeyen özellikle ısı değişkenlerinde yorulma ve çatlama göstermeyen sararma .solma ve matlaşma açısından oldukça dayanıklı ve estetiği en üst seviyede sağlayabilecek bir performans jelkotu pigment ile renklendirilerek iki kat ve 0.80 mikron kalınlığında oluşturulan film tabakası oluşturulur.450 gr/cm3 lük camelyaf 3 kat uygulanarak polyester takviye edilecektir. En az 3 mm kalınlığında olacaktır.Bu malzemenin içerisinde kalınlığı artıtacak karton,mdf,duralit vs. malzemeler konulmayacaktır.İmal edilen çatı malzemelerinden stok alanına naklinden önce numuneler alınarak kontrolleri yapılacaktır.Çatı kenarına fiber glas ın kalkmasını önlemek için 20*20*1 mm ebadında alimunyum köşebent veya total U vidalanacaktır.
- Çatının sarkmasını önlemek için 40*30*2 mm profil ile çatı çatı profilleri arasına kayıt atılacaktır.
- Çatı yüksekliği maksimum 236 cm, çatı genişliği 200 cm,taşıyıcı ayak araları 218 cm ,alt ayak mesafesi 180 cm olacaktır.
- Taşıyıcı ayakların alt kısmına 180 cm uzunluğunda 40*60*2 mm profil her iki ucunu kapatacak şekilde 4 lük köşebetden zemin bağlantı aparatı, orta kısmına masa ayakları ,uç kısımlarına taşıyıcı ayaklar ve taşıyıcı ayak ile zemin profiline oturma yeri profilleri kaynatılarak çatılı piknik masasının bir yanı oluşturulur.
- Oturak ve masa latalarının monte edilmesi için 40*60*2 mm profilden olan masa tablasına ve oturma yerlerine gerekli sayıda ve çapta vida delikleri açılmış lamalar(5*50 mm) kaynatılacaktır.Böylece latalar ile profil yüzeyinin eşit olması sağlanacaktır.Taşıyıcı ayakların yukarda kalan uç kısmına çatı birleşimini sağlamak için 80*100 mm olan 4 mm kalınlığında lazer kesimli flaşa 10 mm genişliğinde 60 mm uzunluğunda kanal açılarak kenarları 30 mm orta kısmı 40 mm gelecek şekilde büküm verilerek kaynakla sabitlenecek ve her taşıyıcı ayak çatıya iki adet 8 mm cıvata fiberli somun ile tutturulacaktır.
- Masa ayakları, oturaklar ve zemin bağlantı profili 40*60*2 mm profilden olup masa yüksekliği 80 cm dir.Masa ayakları karşılıklı olarak iki adet Q32

Handwritten signature

boruların her iki ucuna 8 lik diş açılmış ie geçme maşonların kaynatılması ile oluşturulan birleştirme boruları ile 8 mm cıvatalarla birleştirilecektir.

- Masa tablası ve oturaklar 4*9*145 cm ebatında.fırınlanmış1.sınıf sarıçam kereste kullanılarak imal edilecektir.Bu malzemelerde burkulma,kurt çürüğü,yarık,reçine torbası olmayacaktır.Ahşaplarda her metrede 2 adet sağlam budak bulunabilir.Masa alanı 80*145 cm, oturak ve sırtlık alanı 32*145 cm olacak şekilde masada 8 sırtlık ve oturakda 12 adet olmak üzere toplam 20 adet lata kullanılacaktır.
- Taşıyıcı ayak ve çatı profillerini montaj etmek için 6 mm kalınlığında 4 adet gerekli form verilmiş her birinde bir adet bağlantı cıvata deliği bulunan malzemeler kullanılacaktır.
- Kullanılan tüm ahşaplar fırınlanmış olacaktır.Ahşap boyları su bazlı ve yarı mat vernikli olacaktır.Vernik renkleri idare ile gürüşölerek belirlenecektir. .
- Ahşap parçaları monte etmek için kullanılan cıvatalar 8 mm galvanizli ve alyan başlı fiberli somunlu olacaktır.Sırt kısmındaki karşılıklı iki lataya KAYSERİ BÜYÜKİşEHİR BELEDİYESİ ibaresi kullanılacaktır.
- Metal akşamların boya işlemi diş hava koşullarına dayanıklı elektrostatik polyester boya ile gerekli yağ alma ve fosfatlama işlemi tamamlandıktan sonra boya fırında 220 derece sıcaklıkta minimum 15 dak. Pişirilmek suretiyle yapılacaktır.
- Piknik masası ve bank kısımlarının açık uğlu profilleri plastik tapa veya sa ile kaynaklı kapak yapılacaktır.Kaynak olması durumunda çapaklar taşlanacaktır.
- Çatının üst kısmında birleşim alın kısmına en az 35 cm çapında döküm malzemeden imal edilen çerçevenin içerisine 33 cm çapında idarenin isim veya logosunun 0.80 mm kalınlığında saa veya kompozit malzemeye iki tarafı folyo baskı yapılmış malzemeler montaj edilecektir.



32

2.KISIM İHALE(150 ADET)

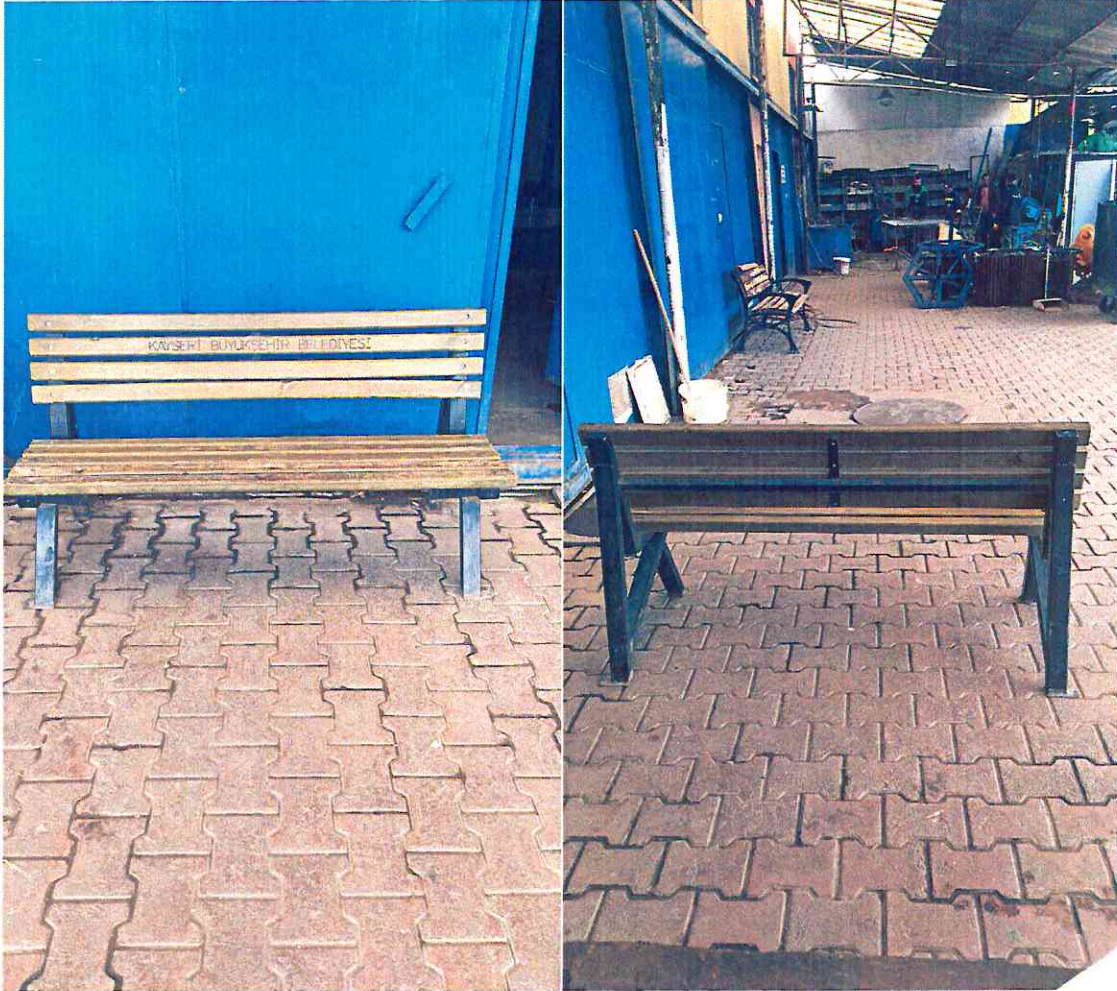
PROFİL AYAKLI AHŞAP OTURMA BANKI



- Bankın ayakları teknik çizimlerine uygun ölçüler ve tasarım şeklinde Min. 780 mm yüksekliğinde ve min. 640 mm genişliğinde 40x60x2 mm'lik profilden imal edilecektir.
- Profilden yapılmış ayaklarda oturma kısmının yerden yüksekliği ortalama 430 mm olacaktır.
- Bank gövdesi sırt ve oturma kısmından 128 cm 30*30*2 mm profil ile sırt ve ayak kısmı desteklenecektir.
- Ahşap kısımlar 60x40mm. kesitli 1490 mm. (+-%3) uzunluğunda 1. sınıf sarıçam ahşaptan imal edilecektir. Her metrede 2 adet budak bulunabilir. Çürük özürlü kısmen kaynamış ve düşmüş budak bulunmayacaktır. Kesesi damlayan çeken reçine bulunmayacaktır.
Toplam 9 adet ahşap lata kullanılacaktır. Ahşap lataların iç yüzeyleri ve oturma ve yaslanma kısımlarına gelen kenar köşeleri pahlanmış olacaktır. Bu ahşap latalar profillere 5*5*60 mm fiber somun başlı vida ile vidalanacaktır.
- Ayrıca bankın oturma ve yaslanma kısımlarının merkezine lataları desteklemek amaçlı 35 cm 30*5 lama montaj edilecek ve her lata bu lamaya montaj edilecektir.
- Ahşapların tamamı idarenin belirleyeceği renkte boyanacak ve dış hava şartlarına en az bir sene dayanıklı son kat poliüretan vernik kullanılacaktır. Ahşapların rutubeti % 12-15 'i geçmeyecektir. Ahşaplarda sulama (yalpaklık) olmayacaktır. Ahşaplarda burkulma, eğilme, kılıcına eğilme olmayacaktır. Ahşapların kabuklaşma, renk değişimleri vb. kurutma kusurları olmayacaktır. Ahşaplarda yüzeysel ve sığ çatlakların dışında büyük ve derin çatlaklar bulunmayacaktır. Ahşaplarda odun zararlıları, mantar ve bakteri tahribatı bulunmayacaktır. Ahşapların kenar ve yan kısımları pahlanmış olacak.

B.1

- Banklarda kullanılacak ayaklar temizlenecek ve keskin köşeler yuvarlatılmış olacaktır.
- Bank gövdesinin yere basacağı ayak kısmına sacdan dikdörtgen şekilli ayak kaynatılacak ve bu ayaklara, bankın yere montajı için delik delinecektir
- Bankı zemine sabitlemek amacıyla ayaklarda M10 beton dübelinin sığacağı montaj yerleri bulunacaktır.
- Oturma bankının bütün metal aksamı yağ alma, fosfatlama durulama, yıkama ve kurutma işlemi yapıldıktan sonra tamamen dış mekan hava şartlarına karşı dayanıklı elektrostatik polyester toz boya ile 220 derece sıcaklıkta istenilen renkte boyanacaktır.
- Banklarda idarenin beirleyeceği yazı karakteri ve boyutunda oyma yöntemi ile KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ yazılacaktır.

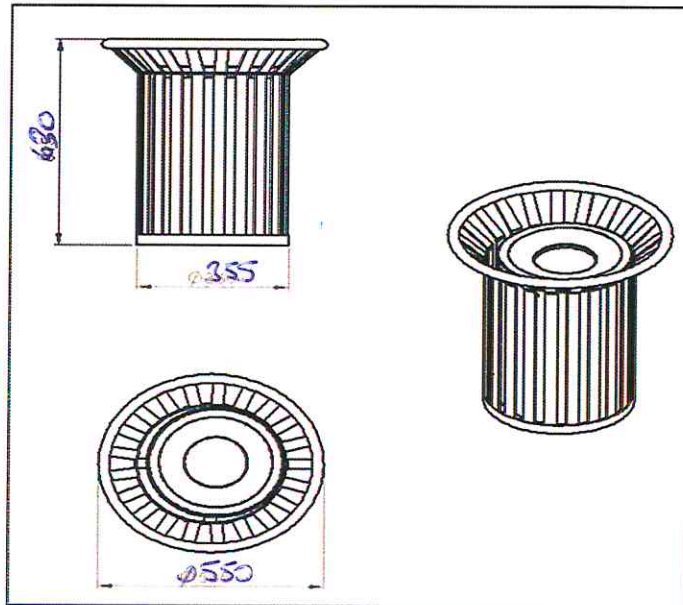


Handwritten signature

3.KISIM İHALE(150 ADET)

METAL ÇÖP KOVASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kovanın ana hatlarını oluştururken min. 4x30 mm lama kullanılacak ve konstrüksiyonun elle tutulan üst bükülmüş borusu min. Ø27mm. ölçüsünü ihtiva edecektir.
- Gövdenin dikine kaynatılacak olan lamalar min. 21 adet olacaktır ve bükümlü olarak yukarı doğru açılarak en üstteki boru ile birleşecektir. Bu lamaların aralarındaki açı farkı eşit olacaktır.
- Konstrüksiyonun içinde çöp kovasını oturtmak için min. 4mm. Sacdan imal edilmiş çöp kovasını sabit tutacak min.4 adet lazerde L şeklinde kesilmiş parça(4*30 mm lama) bulunacaktır.
- Konstrüksiyonun en üst kısmında menteşeli birleştirme ile min.0,5 mm et kalınlığında sıvama yöntemi ile şekillendirilmiş kapak(dıştan dışa 400 mm) bulunacaktır.
- Kapağın ortasında küçük çöpleri atabilmek için min.140mm. çapında delik bulunacaktır. Kapak açılıp kapanır şekilde dizayn edilecektir.
- Atık ünitesi galvaniz sacdan üretilecek ve kalınlığı min. 0,7 mm olacaktır.,içten içe 320 mm olacaktır.
- Atık ünitesi çalınmaya karşı konstrüksiyona zincir ile bağlanacaktır zincirin uzunluğu 850 mm olup çöp kovasına puntolonacaktır, çöpü boşaltmaya ve yerine geri koymaya uygun tutma yeri olacaktır.
- Konstrüksiyona 5*40 mm lamadan 3 adet 50 mm yüksekliğinde ayak konacaktır.bu ayaklar dışa doğru takılacak ve 8 lik tıg ile delinmiş olacaktır. Konstrüksiyonun ayaklar ile birlikte toplam uzunluğu 680 mm olacaktır.
- Konstrüksiyonun üst kısmına 0,7 mm kalınlığında dıştan dışa 400 mm çapında yuvarlak, 30 mm derinliğinde küllük konacaktır.
- Konstrüksiyon kaynak işleminden sonra yüzey kumlamaya tabi tutulup polizing astar uygulamasından sonra elektrostatik toz boya siyah renge boyanacaktır.boyanacaktır.



Handwritten signature



7322

3.KISIM İHALE

ÇÖP KOVASI YEDEĞİ(100 ADET)

- Atık ünitesi galvaniz sacdan üretilecek ve kalınlığı min. 0,7 mm olacaktır.,içten içe 320 mm olacaktır.
- Atık ünitesi çalınmaya karşı zincirin uzunluğu 850 mm olacaktır.Çöpi boşaltmaya ve yerine geri koymaya uygun tutma yeri olacaktır.



4.KISIM İHALE(6 ADET)

OYUN MASASI ALIMINA AİT TEKNİK ŞARTNAME

GENEL ŞARTLAR

- Mevcut resimler örnek olup, tüm ürünlerde kullanılan parçaların en az teknik şartname ve plandaki parçaları karşılaması esastır.
- Teknik şartnamede yer alan oyun grubu modellerine ait model bazlı uygunluk belgeleri ihale esnasında idareye teslim edilecektir.
- Teknik şartnamede yer alan ürünler ile ilgili istenen ürün uygunluk belgeleri Türk standartları enstitüsü kurumundan veya Türk akreditasyon kurumu onaylı dengi kurumlardan alınmış olmalıdır.
- TS EN 1176-1+A1 (Oyun Alanı Elemanları-Bölüm 1: Genel Güvenlik Kuralları ve Deney Metotları).
- TS 12427 Yetkili Servisler- Oyun, Spor ve Av Amaçlı Alet ve Makineler İçin, TS 13578 Yetkili Servisler- Salıncak, Tahterevallı, Kaydırak vb. Oyun alanı elemanları için Hizmet Yeterlilik Belgesi.
- Teknik şartnamede belirtilen ürünlerin ölçü ve ağırlıkları, ürün özelinde aksi belirtilmedikçe %3 (yüzde 3) toleransa sahiptir.
- Teknik şartnamede belirtilen tüm ürünler, nakliye esnasında yıpranmayı engelleyecek şekilde ambalajlanmış olarak teslim edilmelidir. Ambalajsız ürünler kabul edilmeyecektir.

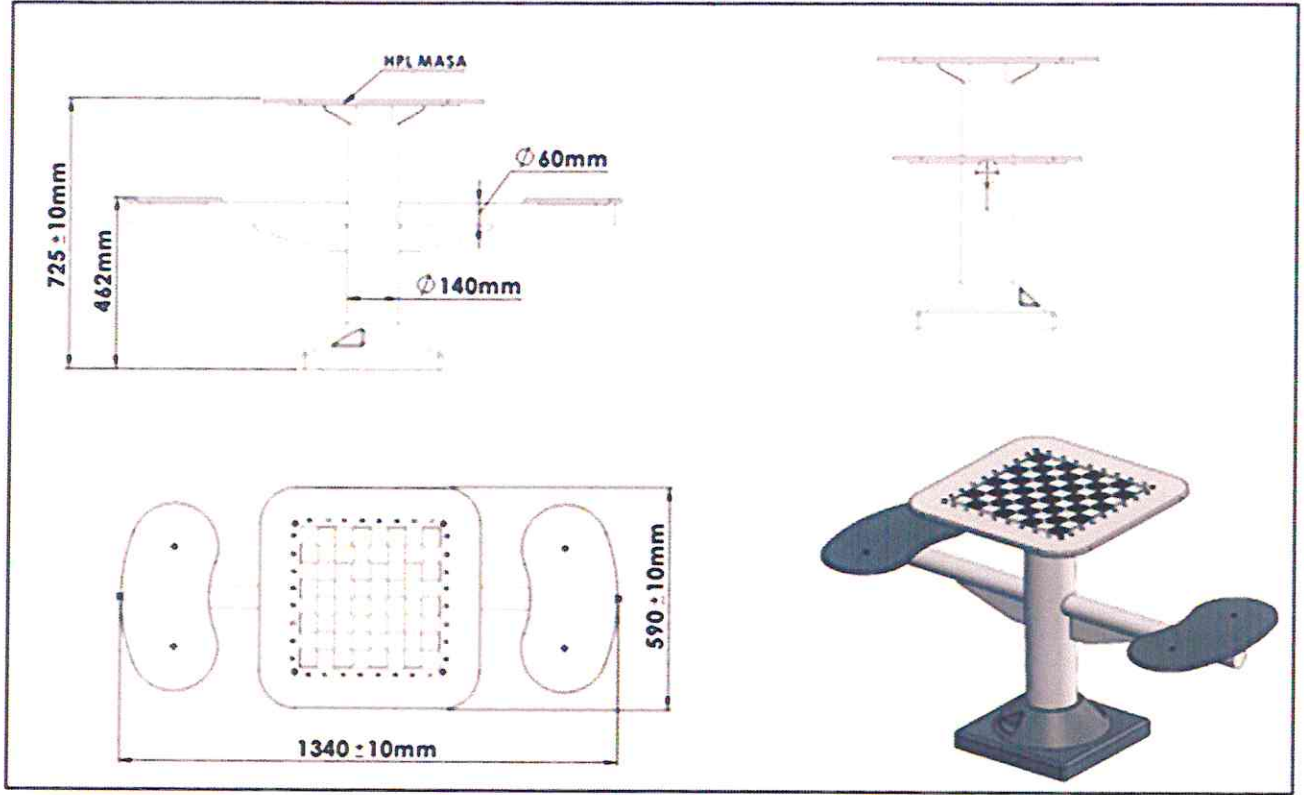
TEST VE ANALİZ RAPORLARI

- Elektrostatik toz boya işlemi uygulanmış metal ürünlerin korozyon dayanımlarını gösteren test ve analiz raporları.
Numunenin Adı /Tarifi: "Kumlama + Fosfat + Çinko Astar + Elektrostatik Toz Boya Kaplamalı Çelik Borular" numuneleri için: Yapay Atmosferlerde Korozyon Deneyleri – Tuz Püskürtme Deneyi: TS EN ISO 9227:2022/Amd1:2024 test standardına uygun olarak en az 2000 saat süreyle uygulanmış olmalıdır. Boyalar ve Vernikler – Neme Dayanıklılık Tayini – Bölüm 2: Deney Numunelerinin Sulu Ortamlarda Yoğuşmaya Maruz Bırakılması için işlem: TS EN ISO 6270-2:2017 test standardına uygun olarak en az 1000 saat süreyle uygulanmış olmalıdır. Bu testlerin sonuçlarının başarıyla geçtiğini gösteren Türkçe test raporu, sözleşme esnasında idareye teslim edilecektir. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı bir laboratuvardan alınmış olmalıdır.
- Elektrostatik toz boya işlemine tabi tutulmuş metal ürünlerin boya içeriğinde TS EN 71-3 Oyuncak Güvenliği-Bölüm 3: Belirli elementlerin göçü deneyi olumlu Türkçe test raporu, sözleşme esnasında idareye teslim edilecektir. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvardan alınmış olmalıdır.
- Üründe kullanılan HPL (kompakt laminat) levha ürünlerin TS EN 71-2 Standartları gereğince Yanmazlık deneyi olumlu Türkçe test raporu, sözleşme esnasında idareye

teslim edilecektir. Rapor Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

- Üründe kullanılan HPL (kompakt laminat) levha ürünlerin malzeme içeriğinde TS EN 71-3 Oyuncak Güvenliği-Bölüm 3: Belirli elementlerin göçü deneyi olumlu Türkçe test raporu, sözleşme esnasında idareye teslim edilecektir. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

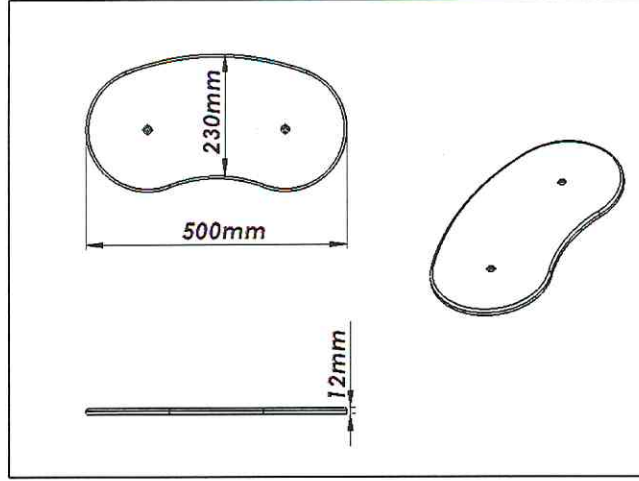
TEKNİK RESİMLER



TEKNİK ÖZELLİKLER:

- 5-15 yaş grubu kullanıcıların oynayabileceği ergonomi ve tasarımda üretilmiş olmalıdır.
- Ürün 2 kişinin aynı anda oynamasına müsaade edecek şekilde 2 adet oturak kısmı bulunmalıdır.
- Masanın zemin ayak borusu en az 139,7x3mm ebatlarında ve 70±5cm uzunluğunda metal borudan imal edilmiş olmalıdır.
- Oturağın bağlanacağı yatay boru en az 60x3mm ebatlarında ve 130±5cm uzunluğunda metal borudan imal edilmiş olmalıdır.
- Satranç masası oturak ölçüleri teknik resimde verildiği min. ölçülerde imal edilmiş olmalıdır.

Handwritten signature



- Satranç masası oyun tablası 590x590mm ve en az 12mm HPL malzeme kullanılarak tabla üzerindeki yazılar CNC ile işlenerek imal edilmiş olmalıdır.
- Ürün montaj sonrası zemin flanşlarını gizlemek için şişirme imalat yöntemi ile üretilmiş montaj kapakları kullanılmalıdır.

KUMLAMA VE ELEKTROSTATİK TOZ FIRIN BOYA ÖZELLİKLERİ

- Elektrostatik Toz Boya işlemi: Kumlama, Yağ alma ve fosfatlı yıkama, Kurutma İşlemlerini takiben Polyester esaslı kurşunsuz toz boya ile 80-110 mikron kalınlığında kaplanmalıdır.
- Toz boya ile kaplanmış metal ürünler 200–220 derecedeki fırında 10 dakika süre ile pişirilerek boyama işlemi tamamlanmalıdır.

CIVATALAR, SOMUNLAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI:

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (civata, pul ve somunlar), korozyona karşı korunmaları amacıyla Geomet veya galvaniz kaplama olmalıdır.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde, kullanıcıya zarar verebilecek civata veya somun çıkıntısı bulunmamalıdır.
- Oyun grubunda kullanılan bombebaş somun haricindeki tüm somunlar, fiberli somun olmalıdır.

OYUN MASASI MONTAJI

- Ürün, beton zemin üzerine montajlanmalıdır. Beton zemininin hazırlanması ve temini idarenin sorumluluğundadır. Beton zemin, C20 basınç dayanım sınıfında ve minimum 15 cm kalınlığında olmalıdır. Suyun doğal tahliyesi için beton yüzeyinde %1 oranında eğim verilmelidir.
- Ürün montajında kullanılacak olan M12 klipsli çektirme tipi dübel, soğuk şekillendirilmiş karbon çeliğinden, galvaniz kaplı olarak imal edilmeli ve montaj sonrası dübel başları plastik kapaklarla kapatılmalıdır.
- Ürün yerleşimi, ürünün bağlı olduğu standartlarda belirtilmiş darbe alanları ve serbest boşluk mesafelerine uygun şekilde yapılmalıdır.
- Ürünün montajı, teknik şartnameye uygun şekilde yapılmalıdır. Montaj sırasında iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınmalıdır.
- Mevcut teknik şartnamede idareimizin almayı amaçladığı ürünlere ait teknik özellikler, teknik çizimler ve detaylar belirtilmiştir. İdareimiz tarafından oluşturulan teknik şartnamede yazılı esaslara uymak ve Ana temada değişiklik olmaması koşulu ile DENGİ ürünler alınabilir. Teknik şartnamede yazılı ölçüler minimum ölçüler olup maksimum ölçüler serbest bırakılmıştır.